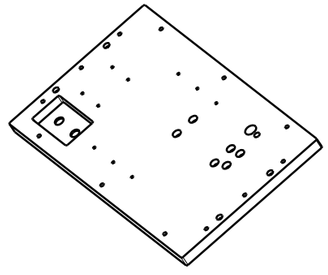
AGZ131.01_V2

550
400
239.4
60
60
4-R2.5
6.3
全部
未注倒角1×45°
10-∅6.6
反面⌴φ11↧6.8
6-M6
2-∅16
50
15
15
4-∅6.6
⌴φ11↧6.8
6-∅8.8
⌴φ16↧12
300
112
36 ±0.1
186 ±0.1
66
4-M6
112
170
102.5 ±0.1
30 ±0.1
99.3 ±0.1
∅10
∅20
57 ±0.1
117 ±0.1
102.6
127.6
120
433.2
50.5
20



技术要求
1、棱边倒钝，去除毛刺；
2、退火去应力；
3、表面本色喷砂氧化处理。

第一角投影视图	一般公差		
	线性	GB/T1804-f	
	角度	GB/T1804-m	
	形位	GB/T1804-H	
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性			
设计		标准化	
审核		批准	

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料		名称
6061合金		底板
阶段标记	重量(Kg)	比例
A	——	2:5
共 1 张	第 1 张	件号(图号)
		AGZ131.01_V2

项目代码:

A3